



# MONITORUL OFICIAL

## AL

### ROMÂNIEI

Anul 173 (XVII) — Nr. 563

PARTEA I  
LEGI, DECRETE, HOTĂRÂRI ȘI ALTE ACTE

Joi, 30 iunie 2005

#### SUMAR

Nr.	Pagina	Nr.	Pagina
<b>ORDONANȚE ȘI HOTĂRÂRI ALE GUVERNULUI ROMÂNIEI</b>			
54.	— Ordonanță de urgență pentru modificarea art. 48 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 26/2004 privind unele măsuri pentru finalizarea privatizării societăților comerciale aflate în portofoliul Autorității pentru Privatizare și Administrarea Participațiilor Statului și consolidarea unor privatizări .....	1-2	
579.	— Hotărâre pentru aprobarea Acordului de cooperare economică dintre Guvernul României și Guvernul Republicii Ungare, semnat la Budapesta la 26 aprilie 2005 .....	2	
Acord de cooperare economică între Guvernul României și Guvernul Republicii Ungare .....	2-3		
<b>ACTE ALE ORGANELOR DE SPECIALITATE ALE ADMINISTRAȚIEI PUBLICE CENTRALE</b>			
189/EN. — Decizie a președintelui Autorității Naționale de Reglementare în Comunicații pentru modificarea		Deciziei președintelui Autorității Naționale de Reglementare în Comunicații nr. 1.311/2004 privind unele măsuri în vederea utilizării eficiente a resurselor de numerotație .....	4
		304. — Ordin al inspectorului de stat, șef al Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat, pentru aprobarea Metodologiei privind personalizarea recipientelor-butelii cu capacitate până la 26 litri pentru GPL .....	4-11
		338. — Ordin al ministrului economiei și comerțului pentru înlocuirea anexei la Ordinul ministrului de stat, ministrul economiei și comerțului, nr. 440/2004 privind aprobarea Listei cuprinzând standardele române care adoptă standardele europene armonizate, ale căror prevederi se referă la echipamente sub presiune .....	11-16

## ORDONANȚE ȘI HOTĂRÂRI ALE GUVERNULUI ROMÂNIEI

### GUVERNUL ROMÂNIEI

#### ORDONANȚĂ DE URGENȚĂ

pentru modificarea art. 48 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 26/2004

privind unele măsuri pentru finalizarea privatizării societăților comerciale aflate în portofoliul Autorității pentru Privatizare și Administrarea Participațiilor Statului și consolidarea unor privatizări

Având în vedere faptul că finalizarea privatizării unor societăți comerciale cu capital de stat reprezintă unul dintre obiectivele principale, cu caracter de urgență, ale Programului de guvernare,

luând în considerare faptul că, din motive obiective, scopul dispozițiilor art. 48 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 26/2004 privind unele măsuri pentru finalizarea privatizării societăților comerciale aflate în portofoliul Autorității pentru Privatizare și Administrarea Participațiilor Statului și consolidarea unor privatizări, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 442/2004, cu modificările și completările ulterioare, nu a putut fi îndeplinit în termenul prevăzut, respectiv de 12 luni de la intrarea în vigoare a ordonanței,

ținând seama de faptul că neadoptarea, în regim de urgență, a unui act normativ pentru modificarea termenului prevăzut la art. 48 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 26/2004, cu modificările și completările ulterioare, va avea drept consecințe negative nașterea unui număr impresionant de litigii având ca obiect: contestarea valabilității actelor juridice încheiate în lichidare voluntară, anularea actelor juridice de vânzare a activelor încheiate și cu prețul încasat și distribuit creditorilor, contestarea tabelului creanțelor, a ordinii de preferință în lichidare voluntară, litigii a căror soluționare irevocabilă se poate derula pe perioadă îndelungată, care determină tergiversarea reluării procedurilor judiciare și extrajudiciare de realizare a creanțelor creditorilor față de societățile comerciale menționate în acest articol, fără ca obiectivele acestei reglementări să fi fost îndeplinite,

în temeiul art. 115 alin. (4) din Constituția României, republicată,

**Guvernul României** adoptă prezenta ordonanță de urgență.

**Articol unic.** — Articolul 48 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 26/2004 privind unele măsuri pentru finalizarea privatizării societăților comerciale aflate în portofoliul Autorității pentru Privatizare și Administrarea Participațiilor Statului și consolidarea unor privatizări, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 385 din 30 aprilie 2004, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 442/2004, cu modificările ulterioare, se modifică după cum urmează:

„Art. 48. — (1) În scopul îndeplinirii unor angajamente asumate de Guvernul României, se suspendă judecarea tuturor acțiunilor judiciare, extrajudiciare, precum și orice procedură de executare silită, îndreptate împotriva următoarelor societăți comerciale:

- Societatea Comercială «CUG» — S.A. Cluj-Napoca;
- Societatea Comercială «Turnu» — S.A. Turnu Măgurele;

- Societatea Comercială «Brafor» — S.A. Brașov;
- Societatea Comercială «Ampelum» — S.A. Zlatna;
- Societatea Comercială «Autotransport» — S.A. Brașov;
- Societatea Comercială «IAIFO» — S.A. Zalău;
- Societatea Comercială «Energoreparații» — S.A. București;
- Societatea Comercială «Rocar» — S.A. București;
- Societatea Comercială «CMB» — S.A. Bocșa;
- Societatea Comercială «Foraje Sonde» — S.A. Târgu Cărbunești;
- Societatea Comercială «SINCAR» — S.A. Brăila.

(2) Suspendarea prevăzută la alin. (1) durează până la finalizarea procedurilor de dizolvare și lichidare voluntară prevăzute de Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 88/1997, cu modificările și completările ulterioare, dar nu mai mult de data de 31 decembrie 2005.“

PRIM-MINISTRU  
**CĂLIN POPESCU-TĂRICEANU**

Contrasemnează:

Președintele Autorității pentru Valorificarea Activelor Statului,  
**Gabriel Ionel Zbîrcea**  
Șeful Cancelariei Primului-Ministru,  
**Aleodor Marian Frâncu**  
Ministrul finanțelor publice,  
**Ionel Popescu**

București, 15 iunie 2005.  
Nr. 54.

## GUVERNUL ROMÂNIEI

### H O T Ă R Ă R E

**pentru aprobarea Acordului de cooperare economică  
dintre Guvernul României și Guvernul Republicii Ungare,  
semnat la Budapesta la 26 aprilie 2005**

În temeiul art. 108 din Constituția României, republicată, și al art. 20 din Legea nr. 590/2003 privind tratatele,

**Guvernul României** adoptă prezenta hotărâre.

Articol unic. — Se aprobă Acordul de cooperare economică dintre Guvernul României și Guvernul Republicii Ungare, semnat la Budapesta la 26 aprilie 2005.

PRIM-MINISTRU  
**CĂLIN POPESCU-TĂRICEANU**

Contrasemnează:

Ministrul economiei și comerțului,  
**Codruț Ioan Șereș**  
Ministrul delegat pentru comerț,  
**Iuliu Winkler**  
Ministrul afacerilor externe,  
**Mihai Răzvan Ungureanu**

București, 23 iunie 2005.  
Nr. 579.

## A C O R D

**de cooperare economică între Guvernul României și Guvernul Republicii Ungare**

Guvernul României și Guvernul Republicii Ungare, denumite în continuare *părți contractante*, din dorința de a dezvolta relațiile de lungă durată dintre statele lor, dorind să continue și să întărească relațiile lor economice tradiționale existente, intenționând să dezvolte și să intensifice cooperarea lor economică, industrială, tehnică și tehnologică pe baza avantajului reciproc, având convingerea că adâncirea cadrului contractual creează condiții favorabile și o bază solidă pentru cooperarea viitoare, în cadrul legislației de profil în vigoare în cele două state și în deplină conformitate cu obligațiile lor internaționale, au convenit după cum urmează:

## ARTICOLUL 1

Părțile contractante, în cadrul respectivei legislații naționale în vigoare, vor promova dezvoltarea și diversificarea cooperării economice reciproc avantajoase în toate domeniile importante pentru dezvoltarea economică și socială.

## ARTICOLUL 2

Părțile contractante, analizând stadiul actual și perspectivele relațiilor economice, au căzut de acord că există condiții favorabile pentru cooperarea pe termen lung, printre altele, în următoarele domenii:

- agricultură și industria alimentară, prelucrarea și depozitarea produselor agricole;
- dezvoltarea și reabilitarea centralelor electrice și a rețelelor de distribuție a înaltei tensiuni, precum și a rețelelor de transport prin conductă al gazelor și al petrolului;
- echipamente și dispozitive electrice;
- industrie electronică și electrotehnică;
- exploatarea, producția, pregătirea, tratamentul și prelucrarea suplimentară, precum și marketingul materiilor prime și produselor minerale;
- industrie chimică și petrochimică;
- tehnologia ambalajelor;
- mediu;
- administrarea apelor și industria forestieră;
- învățământ;
- asistență pentru sănătate, tehnologie medicală, industrie medicală și farmaceutică;
- dezvoltarea resurselor umane;
- turism;
- cooperare între întreprinderile mici și mijlocii;
- activități pentru investiții străine directe;
- comunicații;
- computere și tehnologia informațiilor;
- transport;
- știință și tehnologie.

## ARTICOLUL 3

Părțile contractante se vor strădui să dezvolte și să intensifice cooperarea lor prin măsuri specifice, cum ar fi:

- promovarea legăturilor și întărirea cooperării dintre persoanele care elaborează politica economică, instituțiile guvernamentale, organizațiile profesionale, asociațiile de afaceri, camere, încurajând schimbul de informații economice de interes reciproc, precum și vizitele reprezentanților acestora și ale altor delegații economice și tehnice;
- schimbul de informații privind prioritățile dezvoltării și facilitarea participării operatorilor de afaceri în proiecte de dezvoltare;
- intensificarea creării de noi contacte și lărgirea celor existente între cercurile de afaceri din cele două țări, încurajarea vizitelor, întâlnirilor și a altor legături între persoane fizice și întreprinderi;
- schimbul de informații de afaceri, încurajarea participării la târguri și expoziții, organizarea de misiuni economice, seminarii, simpozioane și conferințe;

Pentru Guvernul României,  
**Codruț Ioan Șereș,**  
ministrul economiei și comerțului

— promovarea participării mai solide a întreprinderilor mici și mijlocii din sectorul privat în relațiile economice bilaterale;

— sprijinirea instituțiilor financiare și din sectorul bancar în vederea stabilirii de contacte mai strânse și, respectiv, întărirea cooperării lor;

— încurajarea activităților de investiții, înființării de societăți mixte și a creării de reprezentanțe și filiale ale firmelor;

— promovarea cooperării transfrontaliere, regionale și interregionale și a cooperării la nivel internațional pe probleme de interes reciproc.

## ARTICOLUL 4

În baza prezentului acord se va crea o Comisie mixtă, care se va reuni, la cererea fiecărei părți contractante, alternativ în România și în Republica Ungară.

Sarcinile Comisiei mixte vor fi, în special, următoarele:

- discuții privind dezvoltarea relațiilor economice bilaterale;
- identificarea de noi posibilități pentru dezvoltarea în continuare a cooperării economice;
- formularea de sugestii pentru îmbunătățirea condițiilor de realizare a cooperării economice dintre întreprinderile din ambele țări;
- prezentarea de propuneri pentru aplicarea prezentului acord.

Diferențele de opinii dintre părțile contractante privind aplicarea sau interpretarea prezentului acord urmează să fie rezolvate în cadrul Comisiei mixte.

## ARTICOLUL 5

Prezentul acord se va aplica fără a prejudicia obligațiile ce rezultă din calitatea de membru al Uniunii Europene și care decurg din respectarea acestora.

În consecință, prevederile prezentului acord nu pot fi invocate sau interpretate în vreun fel încât să anuleze sau să afecteze altfel obligațiile impuse de tratatele în baza cărora este fondată Uniunea Europeană.

## ARTICOLUL 6

Prezentul acord va intra în vigoare la data primirii ultimei notificări prin intermediul canalelor diplomatice, prin care o parte contractantă va informa cealaltă parte contractantă că au fost îndeplinite cerințele juridice interne necesare intrării lui în vigoare.

Prezentul acord va fi valabil pentru o perioadă de 3 ani și va fi automat prelungit pe perioade succesive de un an, dacă nici una dintre părțile contractante nu va notifica în scris celeilalte părți contractante intenția de a denunța prezentul acord, cu cel puțin 3 luni înainte de data expirării acestuia.

Orice amendament la prezentul acord va fi conform cu procedurile legale în vigoare stabilite prin legislația părților contractante.

Redactat și semnat la Budapesta la 26 aprilie 2005, în două exemplare în limba engleză, toate textele fiind egal autentice.

Pentru Guvernul Republicii Ungare,  
**Janos Koka,**  
ministrul economiei și transporturilor

# ACTE ALE ORGANELOR DE SPECIALITATE ALE ADMINISTRAȚIEI PUBLICE CENTRALE

AUTORITATEA NAȚIONALĂ DE REGLEMENTARE ÎN COMUNICAȚII

## DECIZIE

### pentru modificarea Deciziei președintelui Autorității Naționale de Reglementare în Comunicații nr. 1.311/2004 privind unele măsuri în vederea utilizării eficiente a resurselor de numerotație

În temeiul prevederilor art. 38 alin. (1), (3) și (5), precum și ale art. 46 alin. (1) pct. 7 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 79/2002 privind cadrul general de reglementare a comunicațiilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 591/2002, cu modificările și completările ulterioare,

**președintele Autorității Naționale de Reglementare în Comunicații** emite prezenta decizie.

**Art. I.** — Articolul 2 din Decizia președintelui Autorității Naționale de Reglementare în Comunicații nr. 1.311/2004 privind unele măsuri în vederea utilizării eficiente a resurselor de numerotație, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 1.132 din 30 noiembrie 2004, se modifică și va avea următorul cuprins:

„Art. 2. — După împlinirea unui termen de 7 luni de la intrarea în vigoare a prezentei decizii se interzice furnizorilor de servicii de comunicații electronice destinate

publicului utilizarea, în vederea furnizării de servicii de telefonie prin intermediul cartelelor virtuale sau al cartelelor preplătite, exclusiv servicii dial-up pentru acces la Internet, a altor resurse de numerotație decât cele prevăzute în PNN în domeniile OZAB = 0801, OZAB = 0807 și OZAB = 0808 sau indicativele individuale de forma 10xyz pentru selectarea transportatorilor.“

**Art. II.** — Prezenta decizie va fi publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Președintele Autorității Naționale de Reglementare în Comunicații,  
**Dan Cristian Georgescu**

București, 23 iunie 2005.  
Nr. 189/EN.

MINISTERUL ECONOMIEI ȘI COMERȚULUI  
INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,  
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

## ORDIN

### pentru aprobarea Metodologiei privind personalizarea recipientelor-butelii cu capacitate până la 26 litri pentru GPL

În temeiul Hotărârii Guvernului nr. 1.340/2001 privind organizarea și funcționarea Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 37 din 21 ianuarie 2002, completată și modificată prin Hotărârea Guvernului nr. 182/2005 privind unele măsuri pentru reorganizarea Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat și înființarea Societății Comerciale „ISCIR-CERT” — S.A., publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 254 din 28 martie 2005,

având în vedere Referatul de aprobare nr. 47 din 2 iunie 2005,  
în baza Ordinului ministrului economiei și comerțului nr. 143/2005,

**inspectorul de stat, șef al Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat,** emite următorul ordin:

**Art. 1.** — Se aprobă Metodologia privind personalizarea recipientelor-butelii cu capacitate până la 26 litri pentru GPL, cuprinsă în anexa\*) care face parte integrantă din prezentul ordin.

**Art. 2.** — Prezentul ordin va fi publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I.

p. Inspectorul de stat, șef al Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor,  
Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat,  
**Marian Răducanu**

București, 8 iunie 2005.  
Nr. 304.

\*) Anexa este reprodusă în facsimil.

## M E T O D O L O G I E

### privind personalizarea recipientelor-butelii cu capacitate până la 26 litri pentru GPL

#### 1. SCOP

Prezenta metodologie descrie modul de derulare a personalizării și identificării prin poansonare a recipientelor-butelii cu capacitate până la 26 litri pentru GPL conform prevederilor Prescripției tehnice PT C3-2003, Colecția ISCIR, în vigoare.

Personalizarea și identificarea prin poansonare are scopul de implicare și asumare a responsabilităților privind siguranța și securitatea în exploatare a recipientelor-butelii de către agenții economici autorizați pentru umplere, reparare, verificare tehnică periodică, transport, distribuire, scoatere din uz și casare a recipientelor-butelii. Aceste responsabilități se referă la efectuarea tuturor activităților pentru care este autorizat agentul economic.

În cuprinsul metodologiei recipientele-butelii se vor denumi „butelii”.

În cuprinsul metodologiei agenții economici autorizați pentru umplere, reparare, verificare tehnică periodică, transport, distribuire, scoatere din uz și casare a recipientelor-butelii se vor denumi „stații de umplere/puncte de lucru ale stațiilor de umplere”.

#### 2. DOMENIUL DE APLICARE

Metodologia se referă la următoarele categorii de butelii:

- butelii cu capacitatea până la 26 litri pentru „aragaz” (definit în standardul SR 66:2001),
- butelii cu capacitatea până la 26 litri pentru GPL.

Aceste butelii:

-poartă marcajul național de conformitate CS aplicat de producător sau de reprezentantul autorizat al acestuia și sunt însoțite de declarația de conformitate CS redactată /tradusă în limba română,

-poartă marcajul european de conformitate CE aplicat de un producător dintr-un stat membru al Uniunii Europene și sunt însoțite de declarația de conformitate CE tradusă în limba română,

sau

-au fost puse în circulație înainte de data intrării în vigoare a Ordinului Ministrului Industriei și Resurselor nr. 113/2001, modificat cu Ordinului Ministrului Industriei și Resurselor nr. 59/2002.

#### 3. RESPONSABILITĂȚI

Responsabilitățile pentru aplicarea metodologiei revin:

-managerului, directorului general sau administratorului stației de umplere/punctului de lucru al stației de umplere;

-responsabilului cu supravegherea lucrărilor al stației de umplere/punctului de lucru al stației de umplere;

-inspectorului de specialitate al IT ISCIR în raza căreia se află sediul stației de umplere/punctului de lucru al stației de umplere;

-ISCIR-INSPECT.

#### 4. ABREVIERI

GPL -Gaz petrolier lichefiat (butan, propan, amestec propan - butan)

- IT -Inspekția teritorială  
PT -Prescripție tehnică  
RSL -Responsabil cu supravegherea lucrărilor

## 5. FORMULARE FOLOSITE

Documentele și însemnele care reprezintă formulare sunt:

- poanson propriu al RSL-ului stației de umplere/punctului de lucru al stației de umplere;
- poanson pentru identificare al stației de umplere/punctului de lucru al stației de umplere;
- document oficial prin care se atestă proprietatea asupra buteliilor (factură, etc.) la introducerea acestora pe piață;
- tabele butelii.

## 6. DESCRIEREA ACTIVITĂȚII

**6.1** Stația de umplere/punctul de lucru al stației de umplere transmite la ISCIR-INSPECT o solicitare pentru acordul privind modelul (tipul) de personalizare a buteliilor proprii împreună cu:

- document cu prezentarea tuturor elementelor distinctive prin care stația de umplere/punctul de lucru al stației de umplere propune modelul de personalizare (vopsire, aplicarea unei sigle înregistrate; elemente constructive - decupări de forme diferite, imprimări în postament sau garda de protecție nedemontabilă - care nu afectează cerințele minime ale normelor de execuție - standarde, reglementări tehnice, etc. - pentru butelii, aprobate la nivel național);

- document oficial prin care se atestă proprietatea asupra buteliilor (factură, etc.) la introducerea acestora pe piață.

**6.2** ISCIR-INSPECT verifică documentația și transmite stației de umplere/punctului de lucru al stației de umplere acordul pentru modelul de butelie personalizată și numărul de butelii ce se vor personaliza.

**6.3** Societățile triază buteliile intrate în stația de umplere/punctul de lucru al stației de umplere conform procedurilor proprii prin efectuarea reviziei exterioare a buteliilor, conform PT C 3-2003 pct. 3.1.2.1.

**6.4** Pentru buteliile care îndeplinesc condițiile menționate în PT C 3-2003 pct. 3.1.2.1 și pentru care se dorește personalizarea, stația de umplere/punctul de lucru:

- efectuează personalizarea conform modelului aprobat de ISCIR-INSPECT (vopsire, siglă, etc.)
- le depozitează într-un loc special amenajat.

**6.5** Pentru aceste butelii stația de umplere/punctul de lucru întocmește un tabel pentru personalizare/identificare, conform anexei 3, care va cuprinde:

- constructorul;
- seria buteliei;
- anul de fabricație;



- capacitatea (litri);
- presiunea de încercare, în MPa (bar);
- data (luna și anul) următoarei verificări tehnice periodice (scadența acordată),

semnat și ștampilat de managerul, directorul general sau administratorul stației de umplere/punctului de lucru și de RSL-ul stației de umplere/punctului de lucru.

**6.6** Pentru identificarea prin poansonare a buteliilor stația de umplere/punctul de lucru va transmite la ISCIR-INSPECT o solicitare împreună cu tabelul buteliilor conform pct. 6.5 (document scris).

Solicitarea trebuie transmisă cu minim 10 zile înainte de data propusă de stația de umplere/punctul de lucru pentru efectuarea identificării prin poansonare.

**6.7** După analiza documentației, ISCIR-INSPECT transmite, în maxim 5 zile de la primire, solicitantului și la IT ISCIR în raza căreia se află stația de umplere/punctul de lucru al stației de umplere o aprobare privind identificarea prin poansonare a buteliilor depozitate (stocate) pe baza tabelului transmis de stația de umplere/punctul de lucru.

**6.8** Inspectorul de specialitate al IT ISCIR în raza căreia se află stația de umplere/punctul de lucru, sau RSL al stației de umplere/punctului de lucru conform adresei de împuternicire primite de la ISCIR-INSPECT, verifică:

- conformitatea datelor de pe fiecare butelie depozitată în vederea identificării prin poansonare cu datele din tabelul cu butelii;
- starea aspectului exterior al fiecărei butelii;
- data (luna și anul) următoarei verificări tehnice periodice (scadența acordată).

Menționăm că pe baza împuternicirii scrise RSL va prelua de la IT ISCIR poansonul pentru identificare a buteliilor.

**6.9** Buteliile de la pct. 6.8 se poansonează de RSL-ul stației de umplere/punctului de lucru cu poansonul propriu în locul special destinat acestui scop: pe postament la 20 mm distanță de cordonul de sudură dintre corpul buteliei și postament și la 10 mm lateral stânga de cordonul de îmbinare (închidere) vertical al postamentului.

**6.10** După îndeplinirea condițiilor de la pct. 6.8 și pct. 6.9 inspectorul de specialitate al IT ISCIR în raza căreia se află stația de umplere/punctul de lucru, sau RSL al stației de umplere/punctului de lucru conform adresei de împuternicire primite de la ISCIR-INSPECT, va aplica în ordine:

- poansonul pentru identificare (specific pentru fiecare IT ISCIR și pentru fiecare stație de umplere/punct de lucru al stației de umplere, conform anexei 1 și anexei 2), pe fiecare butelie alături (lateral stânga) de poansonul RSL - ului,
- prin poansonare data (zi, lună, an-fiecare din câte două cifre) efectuării identificării, pe fiecare butelie alături (lateral stânga) de poansonul pentru identificare a buteliilor.

Dacă spațiul dintre cordonul de îmbinare vertical al postamentului și prima decupare este insuficient pentru aplicarea alăturată a poansonului RSL-ului și

poansonului pentru identificare, poansoanele se vor aplica grupat în următorul spațiu plin (situat la stânga) dintre decupări.

Dacă spațiul lateral este insuficient, data personalizării se va aplica sub poansonul pentru identificare.

Dacă spațiul permite, poansonul pentru dată poate fi și cu caractere mai mari de 4 mm.

**6.11** Inspectorul de specialitate al IT ISCIR în raza căreia se află stația de umplere/punctul de lucru, sau RSL al stației de umplere/punctului de lucru conform adresei de împuternicire primite de la ISCIR-INSPECT, va viza tabelul de la pct. 6.5 după aplicarea poansonului pentru identificare și a datei pe fiecare butelie și va întocmi un proces-verbal pentru efectuarea acestor lucrări.

La finalul lucrărilor, RSL care a primit împuternicire scrisă:

- a) va restitui la IT ISCIR poansonul pentru identificare;
- b) va transmite tabelul de la pct. 6.5 vizat (document scris) la IT ISCIR;
- c) va transmite tabel elaborat în EXCEL, pe suport magnetic, conform anexei 4, la IT ISCIR;
- d) va transmite o copie a procesului-verbal întocmit de RSL privind efectuarea lucrărilor de identificare prin poansonare a buteliilor.

IT ISCIR va ține evidența datelor primite.

**6.12** IT ISCIR va transmite la ISCIR-INSPECT:

- a) -tabelul de la pct. 6.11, pct. b) (document scris);
- b) -tabelul elaborat în EXCEL, pe suport magnetic, conform anexei 4;
- c) -o copie a procesului-verbal întocmit de inspectorul de specialitate al IT

ISCIR/RSL care a primit împuternicire scrisă, privind efectuarea lucrărilor de identificare prin poansonare a buteliilor.

**6.13** Documentele de la pct. 6.12 vor fi prelucrate de ISCIR-INSPECT, care poate supraveghea derularea operației de identificare prin poansonare pentru fiecare stație de umplere/punct de lucru până la poansonarea numărului de butelii aprobat la pct. 6.2.

**6.14** Metodologia se repetă ori de câte ori este necesar, dar în limita numărului de butelii pentru care stația de umplere/punctul de lucru face dovada de proprietate a buteliilor.

## **7. ÎNREGISTRĂRI**

Documentele care se înregistrează sunt:

-document oficial prin care se atestă proprietatea asupra buteliilor (factură, etc.) la introducerea acestora pe piață;

-tabele butelii (conform anexei 3 și anexei 4).

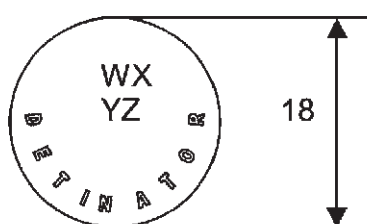
Înregistrarea acestor documente se face la:

- Stația de umplere/punctul de lucru al stației de umplere;
- IT ISCIR;
- ISCIR-INSPECT.



**MODEL DE POANSON PENTRU IDENTIFICARE**

IT ISCIR-STAȚIE DE UMLERE/PUNCT DE LUCRU AL STAȚIEI DE UMLERE



WX - reprezintă numărul de ordine al stației de umplere/punctul de lucru al stației de umplere, conform anexei 2,

YZ - reprezintă literele (inițialele) inspecției teritoriale IT ISCIR în raza căreia se află stația de umplere/punctul de lucru al stației de umplere, conform anexei 2.

ANEXA Nr. 2**LISTA STAȚIILOR DE UMLERE/PUNCTELOR DE LUCRU ALE STAȚIILOR DE UMLERE AUTORIZATE**

Lista stațiilor de umplere autorizate/punctelor de lucru ale stațiilor de umplere autorizate este publicată pe pagina de internet a ISCIR, la adresa: [www.iscir.ro](http://www.iscir.ro), și se actualizează periodic.

**TABEL CU  
BUTELII PENTRU PERSONALIZARE**

VIZAT PERSONALIZARE  
IT ISCIR / RSL .....

Data (zi,lună,an).....

Nr. crt.	Denumirea constructorului buteliei	Seria buteliei	Anul de fabricație	Capacitatea (litri)	Presiunea de încercare MPa (bar)	Data (luna și anul) următoarei verificări tehnice periodice

Managerul, directorul general sau administratorul stației de umplere

Nume și prenume .....  
Semnătura .....  
Ștampila

Responsabil cu supravegherea lucrărilor

Nume și prenume .....  
Semnătura .....

TABEL CU BUTELII IDENTIFICATE PRIN POANSONARE

Nr. crt.	Nr. procesului verbal de identificare prin poansonare	Data identificării prin poansonare	Denumirea stației de umplere/ punctului de lucru al stației de umplere	Denumirea constructorului buteliei	Seria buteliei	Data (luna, anul) următoarei verificări tehnice periodice		
						Presiunea de încercare (bar)	Capacitatea (litri)	Anul de fabricație

MINISTERUL ECONOMIEI ȘI COMERȚULUI

**ORDIN**

**pentru înlocuirea anexei la Ordinul ministrului de stat, ministrul economiei și comerțului, nr. 440/2004 privind aprobarea Listei cuprinzând standardele române care adoptă standardele europene armonizate, ale căror prevederi se referă la echipamente sub presiune**

Având în vedere prevederile art. 5 alin. (2) și ale art. 27 din Hotărârea Guvernului nr. 584/2004 privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a echipamentelor sub presiune, în temeiul Hotărârii Guvernului nr. 738/2003 privind organizarea și funcționarea Ministerului Economiei și Comerțului, cu modificările ulterioare,

**ministrul economiei și comerțului** emite următorul ordin:

Art. 1. — Anexa la Ordinul ministrului de stat, ministrul economiei și comerțului, nr. 440/2004 privind aprobarea Listei cuprinzând standardele române care adoptă standardele europene armonizate, ale căror prevederi se referă la echipamente sub presiune, publicat în Monitorul

Official al României, Partea I, nr. 705 din 4 august 2004, se înlocuiește cu anexa la prezentul ordin.

Art. 2. — Prezentul ordin se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

p. Ministrul economiei și comerțului,

**Eugen Țapu-Nazare,**

secretar de stat

București, 17 iunie 2005.

Nr. 338.

**LISTA**  
**standardelor române care adoptă standarde europene armonizate,**  
**ale căror prevederi se referă la echipamente sub presiune**

Nr. crt.	Indicativul standardului	Titlul
1.	SR EN 19:2003	Robinetărie industrială. Marcarea aparatelor de robinetărie de metal.
2.	SR EN 378-1:2002	Sisteme de răcire și pompe de căldură. Condiții de securitate și de mediu. Partea 1: Condiții de bază, definiții, clasificare și criterii de alegere
3.	SR EN 378-2:2002	Sisteme de răcire și pompe de căldură. Condiții de securitate și de mediu. Partea 2: Proiectare, execuție, încercări, marcarea și documentare
4.	SR EN 378-3:2002	Sisteme de răcire și pompe de căldură. Condiții de securitate și de mediu. Partea 3: Instalație in situ și protecția persoanelor.
5.	SR EN 378-4:2002	Sisteme de răcire și pompe de căldură. Condiții de securitate și de mediu. Partea 4: Funcționare, întreținere, reparare și recuperare
6.	SR EN 473:2003	Examinări nedistructive. Calificarea și certificarea personalului pentru examinări nedistructive (END). Principii generale.
7.	SR EN 583-1:2001	Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Partea 1: Principii generale.
8.	SR EN 583-5:2002	Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Partea 5: Caracterizarea și dimensionarea discontinuităților.
9.	SR EN 764-7:2004	Echipamente sub presiune. Partea 7: Sistem de securitate pentru echipamente sub presiune nesupuse la flacără
10.	SR EN 1092-4:2003	Flanșe și îmbinările lor. Flanșe rotunde pentru conducte, robinete, racorduri și accesorii desemnate prin PN. Partea 4: Flanșe de aliaj de aluminiu
11.	SR EN 1252-1:2002	Recipiente criogenice. Materiale. Partea 1: Condiții de rezistență pentru temperaturi mai mici de -80 grade C
12.	SR EN 1252-2:2002	Recipiente criogenice. Materiale. Partea 2: Cerințe de tenacitate pentru temperaturi cuprinse între -80 grade C și -20 grade C.
13.	SR EN 1289:2002	Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea cu lichide penetrante a îmbinărilor sudate. Niveluri de acceptare.
14.	SR EN 1291:2002	Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea cu pulberi magnetice a îmbinărilor sudate. Niveluri de acceptare
15.	SR EN 1349:2002/AC/2003	Robinete de reglare pentru procese industriale.
16.	SR EN 1515-2:2002	Flanșe și îmbinările lor. Prezoane și piulițe. Partea 2: Clasificarea materialelor pentru prezoane și piulițe pentru flanșele de oțel, desemnate prin PN.
17.	SR EN 1591-1:2002	Flanșe și îmbinările lor. Reguli de calcul ale îmbinărilor cu flanșe circulare cu garnitură de etanșare. Partea 1. Metodă de calcul.
18.	SR EN 1593:2002	Examinări nedistructive. Încercarea de etanșeitate. Tehnica prin emisia de bule.
19.	SR EN 1626:2002	Recipiente criogenice. Robinete pentru uz criogenic
20.*	SR EN 1653:2003/A1:2003	Cupru și aliaje de cupru. Plăci, table și discuri pentru boilere, vane sub presiune și rezervoare pentru depozitarea apei calde.
21.	SR EN 1708-1:2002	Sudare. Detalii de bază ale îmbinărilor sudate din oțel. Partea 1: Componente supuse la presiune
22.	SR EN 1711:2002	Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea prin curenți turbionari a îmbinărilor sudate prin analiză în plan complex.
23.	SR EN 1713:2000	Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea cu ultrasunete. Caracterizarea indicațiilor din suduri.

\*) Anexa este reprodusă în facsimil.

24.	SR EN 1779:2002	Examinări nedistructive. Încercarea de etanșeitate. Criterii de alegere a metodei și a tehnicii.
25.	SR EN 1797:2002	Recipiente criogenice. Compatibilitatea între gaz și material.
26. *	SR EN 1982:1999	Cupru și aliaje din cupru. Lingouri și piese turnate.
27.	SR EN 1984:2002	Robinetărie industrială. Robinete cu sertar de oțel.
28.	SR EN ISO 9606-3:2001	Calificarea sudorilor. Sudare prin topire. Partea 3: Cupru și aliaje de cupru.
29.	SR EN ISO 9606-4:2001	Calificarea sudorilor. Sudare prin topire. Partea 4: Nichel și aliaje de nichel.
30.	SR EN ISO 9606-5:2002	Calificarea sudorilor. Sudare prin topire Partea 5: Titan și aliaje de titan, zirconiu și aliaje de zirconiu
31.	SR EN ISO 9692-2:2000	Sudare și procedee conexe. Pregătirea îmbinării. Partea 2: Sudarea cu arc electric sub strat de flux a oțelurilor.
32.	SR EN ISO 9692-3:2002	Sudare și procedee conexe. Recomandări pentru pregătirea îmbinărilor. Partea 3: Sudarea MIG și WIG a aluminiului și aliajelor sale.
33.*	SR EN 10028-1:2002	Produse plate de oțeluri pentru recipiente sub presiune. Partea 1: Condiții tehnice generale.
34. *	SR EN 10028-2:1996	Produse plate de oțeluri pentru recipiente sub presiune. Partea 2: Oțeluri nealiat și aliate cu caracteristici specificate la temperaturi ridicate.
35. *	SR EN 10028-3:1996	Produse plate de oțeluri pentru recipiente sub presiune. Partea 3: Oțeluri sudabile cu granulație fină, normalizate.
36.*	SR EN 10028-3:2004	Produse plate de oțeluri pentru recipiente sub presiune. Partea 3: Oțeluri sudabile cu granulație fină, normalizate
37. *	SR EN 10028-4:1996	Produse plate de oțeluri pentru recipiente sub presiune. Partea 4: oțeluri aliate cu nichel cu caracteristici specificate la temperatură scăzută.
38.	SR EN 10028-4:2004	Produse plate de oțeluri pentru recipiente sub presiune. Partea 4: Oțeluri aliate cu nichel cu caracteristici specificate la temperatură scăzută
39. *	SR EN 10028-5:2001	Produse plate de oțeluri pentru recipiente sub presiune. Partea 5: Oțeluri sudabile cu granulație fină laminate termomecanic.
40.	SR EN 10028-5:2004	Produse plate de oțel pentru recipiente sub presiune. Partea 5: Oțeluri sudabile cu granulație fină laminate termomecanic
41. *	SR EN 10028-6:2001	Produse plate de oțeluri pentru recipiente sub presiune. Partea 6: Oțeluri sudabile cu granulație fină, călite și revenite.
42.	SR EN 10028-6:2004	Produse plate de oțel pentru recipiente sub presiune. Partea 6: Oțeluri sudabile cu granulație fină, călite și revenite
43. *	SR EN 10028-7:2001	Produse plate de oțeluri pentru recipiente sub presiune. Partea 7: Oțeluri inoxidabile.
44. *	SR EN 10213-1:1996	Condiții tehnice de livrare pentru piese turnate din oțel utilizate la presiune. Partea 1: Generalități.
45. *	SR EN 10213-2:1996	Condiții tehnice de livrare pentru piese turnate din oțel utilizate la presiune. Partea 2: Mărci de oțel utilizate la temperatura ambiantă și temperaturi ridicate.
46. *	SR EN 10213-3:1996	Condiții tehnice de livrare pentru piese turnate din oțel utilizate la presiune. Partea 3: Mărci de oțel utilizate la temperaturi scăzute.
47. *	SR EN 10213-4:1996	Condiții tehnice de livrare pentru piese turnate din oțel utilizate la presiune. Partea 4: Mărci de oțeluri austenitice și austenito-ferice
48. *	SR EN 10222-1:2001	Piese forjate din oțel pentru recipiente sub presiune. Partea 1: Prescripții generale pentru piesele obținute prin forjare liberă.
49.	SR EN 10222-1:2001/A1:2003	Piese forjate din oțel pentru recipiente sub presiune. Partea 1: Prescripții generale pentru piesele obținute prin forjare liberă.
50.*	SR EN 10222-2:2002	Piese forjate din oțel pentru recipiente sub presiune. Partea 2: Oțeluri feritice și martensitice cu caracteristici specificate la temperatură ridicată.
51.*	SR EN 10222-3:2002	Piese forjate din oțel pentru recipiente sub presiune. Partea 3: Oțeluri aliate cu nichel cu caracteristici specificate la temperatură scăzută.

52.*	SR EN 10222-4:2002	Piese forjate din oțel pentru recipiente sub presiune. Partea 4: Oțeluri sudabile cu granulație fină cu limita de curgere ridicată
53.	SR EN 10222-4:2002/A1:2002	Piese forjate din oțel pentru recipiente sub presiune. Partea 4: Oțeluri sudabile cu granulație fină cu limită de curgere ridicată.
54.*	SR EN 10222-5:2002	Piese forjate din oțel pentru recipiente sub presiune. Partea 5: Oțeluri inoxidabile martensitice, austenitice și austenito-feritice
55.*	SR EN 10269:2002	Oțeluri și aliaje de nichel pentru elemente de fixare cu caracteristici specificate la temperatură ridicată și/sau scăzută
56.*	SR EN 10272:2002	Bare de oțel inoxidabil pentru recipiente sub presiune
57.*	SR EN 10273:2004	Bare laminate la cald din oțeluri sudabile pentru aparate sub presiune cu caracteristici specifice la temperaturi ridicate
58.	SR EN 10305-4:2003	Țevi de oțel pentru utilizări de precizie. Condiții tehnice de livrare. Partea 4: Țevi fără sudură trase la rece pentru circuite hidraulice și pneumatice
59.	SR EN 12263:2002	Sisteme de răcire și pompe de căldură. Dispozitive - întrerupătoare pentru limitarea presiunii. Condiții și încercări
60.	SR EN 12266-1:2004	Robinetărie industrială. Încercările aparatelor de robinetărie. Partea 1: Încercări la presiune, proceduri de încercare și criteriile de acceptare. Prescripții obligatorii
61.	SR EN 12288:2004	Robinetărie industrială. Robinete cu sertar de aliaj de cupru
62.	SR EN 12300:2002	Recipiente criogenice. Curățire
63.*	SR EN 12334/AC:2003	Robinetărie industrială. Robinete de închidere de fontă
64.*	SR EN 12392:2002	Aluminiu și aliaje de aluminiu. Produse obținute prin deformare plastică. Condiții speciale pentru produsele destinate fabricării echipamentelor sub presiune.
65.*	SR EN 12420:2002	Cupru și aliaje de cupru. Piese forjate
66.	SR EN 12434:2002	Vase criogenice. Racorduri flexibile pentru uz criogenic
67.*	SR EN 12451:2002	Cupru și aliaje de cupru. Țevi rotunde fără sudură pentru schimbătoare de căldură
68.	SR EN 12452:2002	Cupru și aliaje de cupru. Țevi laminate, fără sudură, cu aripioare pentru schimbătoare de căldură
69.	SR EN 12517:2002	Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea radiografică a îmbinărilor sudate. Niveluri de acceptare
70.	SR EN 12542:2003	Recipiente cilindrice staționare, sudate, de oțel, produse în serie, pentru depozitarea gazelor petroliere lichefiate (GPL) având un volum mai mic sau egal cu 13 m <sup>3</sup> și pentru instalare supraterană. Proiectare și execuție
71.	SR EN 12778:2003	Articole de gătit. Articole de gătit sub presiune de uz casnic
72.	SR EN 12797:2002	Lipire tare. Încercări distructive ale îmbinărilor prin lipire tare
73.	SR EN 12952-1:2002	Cazane cu țevi de apă și instalații auxiliare. Partea 1: Generalități
74.	SR EN 12952-2:2002	Cazane cu țevi de apă și instalații auxiliare. Partea 2: Materiale pentru părțile sub presiune ale cazanelor și pentru accesoriile
75.	SR EN 12952-3:2002	Cazane cu țevi de apă și instalații auxiliare. Partea 3: Proiectarea și calculul părților sub presiune ale cazanului
76.	SR EN 12952-5:2002	Cazane cu țevi de apă și instalații auxiliare. Partea 5: Execuția și construcția părților sub presiune ale cazanelor
77.	SR EN 12952-6:2003	Cazane cu țevi de apă și instalații auxiliare. Partea 6: Examinare pe durata construcției, a documentației și a marcării părților sub presiune ale cazanelor
78.	SR EN 12952-7:2003	Cazane cu țevi de apă și instalații auxiliare. Partea 7: Cerințe referitoare la echipamentele cazanului
79.	SR EN 12952-8:2003	Cazane cu țevi de apă și instalațiile auxiliare. Partea 8: Cerințe referitoare la echipamentele de încălzire ale cazanului care utilizează combustibili gazoși și lichizi
80.	SR EN 12952-9:2004	Cazane cu țevi de apă și instalații auxiliare. Partea 9: Cerințe referitoare la





		echipamentele de încălzire ale cazanului care utilizează combustibili solizi
81.	SR EN 12952-10:2003	Cazane cu țevi de apă și instalații auxiliare. Partea 10: Cerințe referitoare la protecția împotriva suprasarcinii de lucru
82.	SR EN 12952-16:2004	Cazane cu țevi de apă și instalații auxiliare. Partea 16: Cerințe referitoare la echipamentele de încălzit cu grătar și cu strat fluidizat pentru combustibili solizi
83.	SR EN 12953-1:2003	Cazane cu țevi de fum. Partea 1: Generalități
84.	SR EN 12953-2:2003	Cazane cu țevi de fum. Partea 2: Materiale utilizate pentru părțile sub presiune ale cazanelor și pentru accesorii
85.	SR EN 12953-3:2003	Cazane cu țevi de fum. Partea 3: Proiectarea și calculul părților sub presiune
86.	SR EN 12953-4:2003	Cazane cu țevi de fum. Partea 4: Execuția și construcția părților sub presiune ale cazanelor
87.	SR EN 12953-5:2003	Cazane cu țevi de fum. Partea 5: Inspecții în timpul execuției, a documentației și a marcării părților sub presiune ale cazanului
88.	SR EN 12953-6:2003	Cazane cu țevi de fum. Partea 6: Cerințe referitoare la echipamentele cazanului
89.	SR EN 12953-7:2003	Cazane cu țevi de fum. Partea 7: Cerințe referitoare la echipamentele de încălzire ale cazanului care utilizează combustibili gazoși și lichizi
90.	SR EN 12953-8:2003	Cazane cu țevi de fum. Partea 8: Cerințe tehnice referitoare la protecția împotriva suprapresiunii
91.	SR EN 13121-1:2004	Rezervoare și recipiente de PAS pentru aplicații deasupra solului. Partea 2: Materiale compozite. Rezistență chimică
92.	SR EN 13133:2002	Lipire tare. Calificarea operatorilor de lipire tare
93.	SR EN 13134:2002	Lipire tare. Calificarea procedurilor de lipire tare
94.	SR EN 13136:2002	Sisteme de refrigerare și pompe de căldură. Dispozitive de suprapunere și conductele asociate. Metode de calcul
95.	SR EN 13371:2002	Recipiente criogenice. Racorduri pentru serviciu criogenic
96.	SR EN 13397:2002	Robinetărie industrială. Robinete metalice cu membrană
97.	SR EN 13445-1:2003	Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 1: Generalități
98.	SR EN 13445-2:2003	Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 2: Materiale
99.	SR EN 13445-3:2003	Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 3: Proiectare
100.	SR EN 13445-4:2003	Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 4: Execuție
101.	SR EN 13445-5:2003	Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 5: Inspecție și examinări
102.	SR EN 13445-6:2003	Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 6: Cerințe referitoare la proiectarea și execuția recipientelor sub presiune și a părților sub presiune, turnate din fontă cu grafit nodular
103.	SR EN 13458-1:2003	Recipiente criogenice. Recipiente fixe, izolate sub vid. Partea 1: Condiții de bază
104.	SR EN 13458-2:2004	Recipiente criogenice. Recipiente fixe, izolate sub vid. Partea 2: Proiectare, execuție, inspecție și încercări
105.	SR EN 13458-3:2004	Recipiente criogenice. Recipiente fixe izolate sub vid. Partea 3: Condiții de exploatare
106.	SR EN 13480-1:2003	Conducte industriale metalice. Partea 1: Generalități
107.	SR EN 13480-2:2003	Conducte industriale metalice. Partea 2: Materiale
108.	SR EN 13480-3:2003	Conducte industriale metalice. Partea 3: Proiectare și calcul
109.	SR EN 13480-4:2003	Conducte industriale metalice. Partea 4: Execuție și instalare
110.	SR EN 13480-5:2003	Conducte industriale metalice. Partea 5: Inspecție și încercare
111.	SR EN 13648-1:2003	Recipiente criogenice. Dispozitive de protecție împotriva suprapresiunii. Partea 1: Supape de siguranță pentru uz criogenic
112.	SR EN 13648-2:2003	Recipiente criogenice. Dispozitive de protecție împotriva suprapresiunii. Partea 2: Dispozitive cu discuri de rupere pentru uz criogenic
113.	SR EN 13648-3:2004	Recipiente criogenice. Dispozitive de protecție împotriva suprapresiunii. Partea 3: determinarea debitului de evacuat. Capacitate și dimensionare
114.	SR EN 13789:2003	Robinetărie industrială. Robinete cu ventil de fontă
115.	SR EN 14075:2003	Recipiente cilindrice staționare, sudate de oțel, produse în serie, pentru

		depozitarea gazelor petroliere lichefiate (GPL) având un volum mai mic sau egal cu 13 m <sup>3</sup> și pentru instalare subterană. Proiectare și execuție
116.	SR EN 14197-1:2004	Recipiente criogenice. Recipiente fixe, neizolate sub vid. Partea 1: Condiții de bază
117.	SR EN 14222:2004	Cazane cu țevi de fum executate din oțel inoxidabil
118.	SR EN ISO 15493:2004	Sisteme de canalizare de materiale plastice pentru aplicații industriale. Acrilonitril-butadien-stiren (ABS), policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) și policlorură de vinil clorurată (PVC-C) Specificații pentru componente și sistem. Serie metrică
119.	SR EN ISO 15494:2004	Sisteme de canalizare de materiale plastice pentru aplicații industriale. Polibutenă (PB), polietilenă (PE) și polipropilenă (PP). Specificații pentru componente și sistem. Serie metrică
120.	SR EN ISO 15614-8:2003	Specificația și calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 8: Sudarea îmbinărilor țevă - placă tubulară
121.	SR EN ISO 15614-11:2003	Specificația și calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 11: Sudare cu fascicul de electroni și cu laser
122.	SR EN ISO 15620:2002	Sudare. Sudarea prin frecare a materialelor metalice

**Nota:**

\* Pentru prezentul standard de materiale, prezumția de conformitate cu cerințele esențiale de securitate se limitează la datele tehnice ale materialelor din standard și nu presupune faptul că materialul este adecvat pentru un echipament specific. În consecință, datele tehnice cuprinse în standardul de material trebuie evaluate, având în vedere cerințele de proiectare pentru echipamente specifice, în scopul verificării faptului că cerințele esențiale pentru echipamentele sub presiune sunt satisfăcute.

---

**EDITOR: PARLAMENTUL ROMÂNIEI – CAMERA DEPUTAȚILOR**

---

Regia Autonomă „Monitorul Oficial”, Str. Parcului nr. 65, sectorul 1, București,  
 IBAN: RO75RNCB510100000120001 Banca Comercială Română – S.A. – Sucursala „Unirea” București  
 și IBAN: RO12TREZ7005069XXX000531 Direcția de Trezorerie și Contabilitate Publică a Municipiului București  
 (alocat numai persoanelor juridice bugetare)  
 Tel. 318.51.29/150, fax 318.51.15, E-mail: marketing@ramo.ro, Internet: www.monitoruloficial.ro  
 Adresa pentru publicitate: Centrul pentru relații cu publicul, București, șos. Panduri nr. 1,  
 bloc P33, parter, sectorul 5, tel. 411.58.33 și 410.47.30, tel./fax 410.77.36 și 410.47.23  
 Tiparul: Regia Autonomă „Monitorul Oficial”



5 948368 032880